

Ab November neu bei WTEC-
Präzisionsdrehteile & Spannwerkzeuge
NTX 1000 DMG Mori

- Für eine Steigerung der Produktivität, Qualität sowie den 24/ 7- Betrieb.
- Optimierte Prozesse durch Automation-
- Nachhaltigkeit durch verlängerte Maschinenlaufzeit



HIGHLIGHTS

5- Achs- Simultanbearbeitung

- Direct Drive Motor (DDM) in der B- Achse für die 5- Achs- Simultanbearbeitung komplexer Werkstücke.
- Drehbereich: 240° der B- Achse, Drehgeschwindigkeit: 100 min⁻¹, X- Achsen- Verfahrweg von 455 mm.
- Capto C5 Werkzeugspindel mit bis zu 20.000 min⁻¹ als Standard (12.000 min⁻¹ ist optional).

Höchste Präzision

- Thermosymmetrische Spindelstock- Kühlstruktur mit Kühlmittelzirkulation.

Höchste Steifigkeit

- Hochsteifes Bett und Rollenführungen erreichen eine hohe Steifigkeit.

Periphere Ausstattungsmöglichkeiten

- Breite Palette von optionalen Vorrichtungen für Automatisierung, incl. Maschineninternen Roboter und Werkstückentlader.

Eckdaten

Kompaktes 6- Seiten Turn & Mill Komplett- Bearbeitungszentrum

- Max. Werkstückdurchmesser: 430 mm
- Max. Werkstücklänge: 800 mm
- Max. Stangendurchlass: 65 mm
- Max. Verfahrweg X- Achse: 455 mm
- Max. Verfahrweg Y- Achse: 210 mm
- Max. Verfahrweg Z- Achse: 800 mm
- Steuerungs- & Softwarealternativen: Siemens



Wir freuen uns auf einen weiteren Schritt in die Zukunft